



TAGGERT

Очистка каналов охлаждения пресс-форм,
экструзионных головок,
теплообменного оборудования

Преимущества очистки каналов охлаждения

Очистка каналов охлаждения от органических и минеральных отложений – это гарантия надежного термостатирования и, как результат, высокого качества выпускаемой продукции.

Специальные моющие средства не повреждают (физически и химически) поверхности охлаждающих каналов и защищают от коррозии.

ГЛАВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ:

- перед очисткой каналов разборка пресс-формы или теплообменника не требуется;
- очистка каналов охлаждения от минеральных и органических отложений происходит в реверсном режиме;
- ощутимое улучшение и поддержание на постоянном уровне качества охлаждения;
- сокращение времени цикла (для пресс-форм) и стабильность экструзии за счет поддержания каналов охлаждения в чистом виде;
- снижение затрат электроэнергии, связанных с повышенным расходом холодной воды в пресс-формах и теплообменниках с загрязненными каналами;
- снижение простоев пресс-форм и оборудования;
- возможность очистки любых замкнутых контуров (пресс-формы, экструзионные головки, чилеры и т.д.);
- возможность проводить тестирование магистралей на герметичность;
- низкая стоимость и европейское качество;
- высокая надежность компонентов;



Чище, безопаснее, разумней!

Описание систем для очистки каналов охлаждения

Системы данного типа используются для очистки каналов охлаждения пресс-форм, экструзионных головок и теплообменного оборудования.

Очистка каналов осуществляется путем перекачки очищающего раствора по каналам.

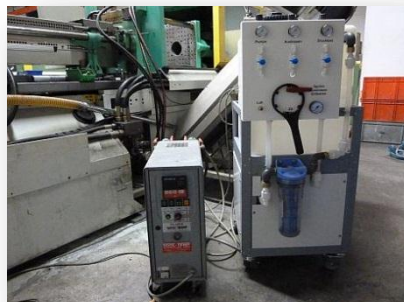
Благодаря функции реверса потока, каналы подвергаются двунаправленному воздействию, что в значительной мере повышает качество и скорость очистки.

Второй встроенный бак (при наличии) значительно упрощает промывку каналов и нейтрализацию, позволяя делать это за одно подключение, не сливая основной раствор. Это повышает удобство пользования установкой и снимает проблему слива неотработанного основного раствора и замену его на нейтрализующий.

Существует два типа установок: электрические и пневматические. В зависимости от типа установки, может потребоваться подключение либо к электрической сети, либо к пневматической линии.

Основным отличием пневматических установок от электрических (не считая типа привода) является гораздо более высокое рабочее давление, что позволяет обрабатывать каналы пресс-форм весом до 60 000 кг.

Применение установок так же рекомендовано в профилактических мерах для поддержания работоспособного состояния каналов охлаждения.



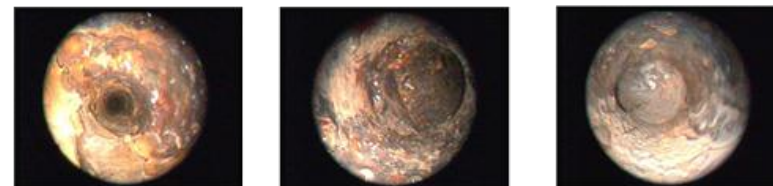
Пневматическая установка **apm.TG50**



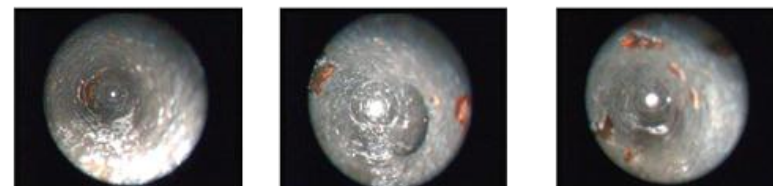
Электрическая установка **apm.TAGB190**

РЕЗУЛЬТАТЫ ОЧИСТКИ КАНАЛОВ

ДО



ПОСЛЕ



Чище, безопаснее, разумней!

Технические характеристики установок для очистки каналов охлаждения

СПЕЦИФИКАЦИЯ			
Модель	Пневматическая арт. TG50	Электрическая арт. TAGB.140	Электрическая арт. TAGB.190
Габаритные размеры (Д × Ш × В):	700 × 600 × 1210 мм	∅400 × 630 мм	∅530 × 720 мм
Вес пустой машины:	37 кг	10,5 кг	18,8 кг
Объем основного бака:	100 л	24 л	100 л
Объем вспомогательного бака:	30 л	-	-
ПАРАМЕТРЫ ПИТАНИЯ			
Тип питания:	Воздушное	Электрическое	Электрическое
Параметры воздушного подключения /параметры электроподключения:	30 л/мин, 7 бар	220 В/1 фаза/50Гц	220 В/1 фаза/50Гц
ФУНКЦИИ			
Очистка каналов охлаждения пресс-форм, экструзионных головок:	да	да	да
Очистка каналов теплообменного оборудования / чилеров:	да	да	да
Реверс потока:	да	да	да
Проверка пресс-форм и замкнутых контуров на герметичность:	да	нет	нет

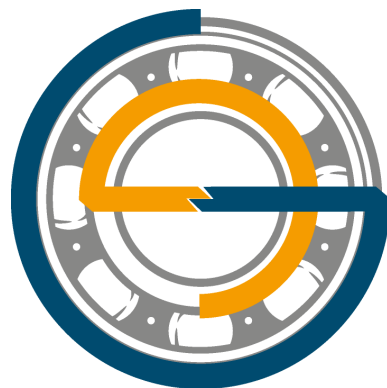
Составы для очистки каналов охлаждения

Для надежной очистки каналов охлаждения необходимо применение специализированных составов, которые обеспечат наилучший результат. Для каналов охлаждения из разных материалов предлагается два типа составов:

Арт.ТG.1.KL –предназначен для очистки каналов охлаждения пресс-форм из нержавеющей стали от всех видов минеральных отложений, ржавчины и отложений смешанного типа.

Арт.ТG.2.RB – состав предназначен для очистки каналов охлаждения пресс-форм из черных и цветных металлов от всех видов минеральных отложений, ржавчины и отложений смешанного типа.

Чище, безопаснее, разумней!



TAGGERT

Контакты:

taggert.su

e · mail:

Info_taggert@mail.ru

info@taggert.su

Санкт-Петербург, Москва

Тел. +7 · (812) · 678-98-19

+7 · (977) · 317-56-17

+7 · (911) · 116-01-84